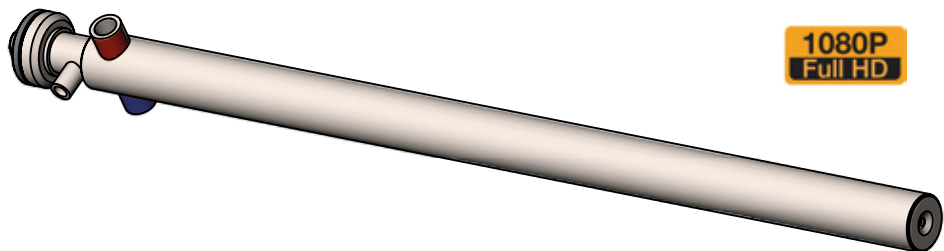


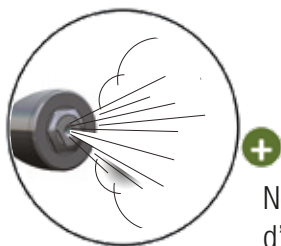
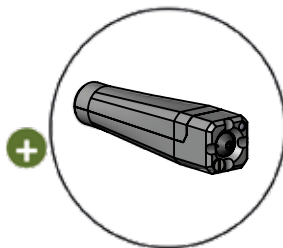
FICHE PRODUIT

Le boîtier de contrôle est équipé d'un afficheur de température afin de vérifier le bon refroidissement de l'endoscope dans les environnements critiques.



1080P Full HD

Module caméra déconnectable pour une maintenance plus rapide.



Nettoyage de l'objectif par un flux d'air permanent.

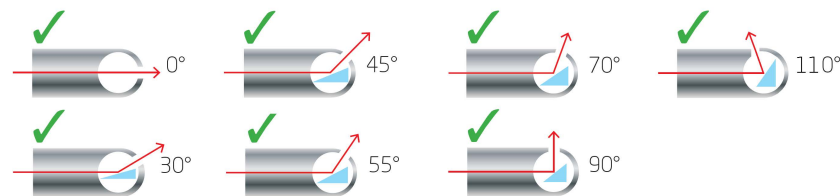
Le vidéoscope HTN-70 avec module vidéo IP est plutôt destiné aux contrôles en production 24/24 dans des fours haute température de grand volume afin de suivre en temps réel le process de fabrication.

L'observation du four se fait uniquement à l'aide du module vidéo numérique Full HD qui permet de visualiser les images en salle de contrôle. Le vidéoscope HTN-70 existe en plusieurs longueurs, axes et champs de vision.

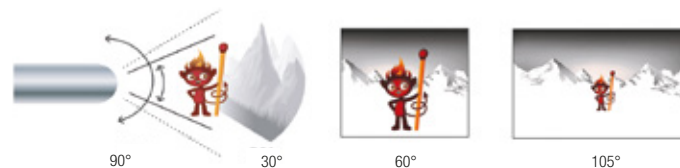
Ce vidéoscope HTN-70 est fixé sur l'enceinte du four à l'aide d'une bride de fixation ou sur un banc extracteur. Grâce à sa gaine refroidie par eau et air, le vidéoscope HTN-70 peut fonctionner dans les enceintes dont la température atteint 2 000°C. L'un des avantages du vidéoscope HTN-70 à module vidéo est de pouvoir être proposé à un prix attractif.

Options disponibles

La **direction de vision** est l'axe par lequel regarde l'endoscope. Il peut être axial ou latéral. Il vous faut déterminer votre direction de vision dans le tableau ci-dessous :



Une fois votre direction de vision terminée, sélectionnez votre **champ**.



Champ de vision : angle correspondant à la surface de la zone observée. Plus l'angle est grand, plus la vision est panoramique.

HTN-70

ENDOSCOPE FIXE

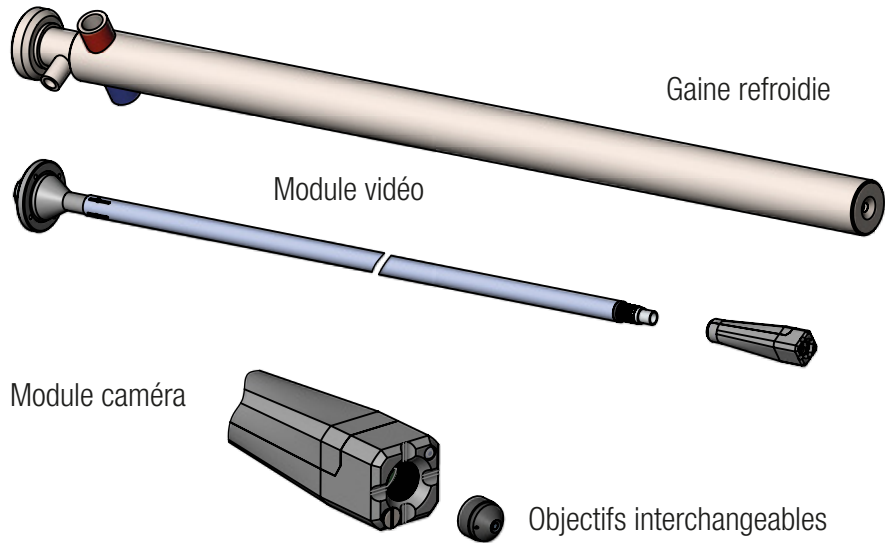
∅ 70 mm

2 000°C



Endoscopes haute température | conception, fabrication, vente et prestations

L'endoscope est composé des éléments suivants :



Cet endoscope peut être utilisé avec son boîtier électrique ou l'un des accessoires ci-dessous.

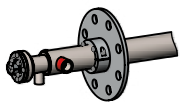
ACCESSOIRES / OPTIONS

Bride de fixation

Banc extracteur

Coffret de contrôle

Station de contrôle



Technologies	Transmission d'image	Vidéo numérique IP
	Système de refroidissement	Gaine double enveloppe
Température d'utilisation	De 200° à 2 000°C	
Dimensions	Diameter	70 mm
	Longueur	500 à 4 000 mm
Système de refroidissement	Eau	Circuit fermé
	Air	Perdu
Caméra IP interne Full HD	Taille du capteur	Super HAD II 1/3-CDD
	Pixels utiles	752 (H) x 582 (V)
	Sensibilité	1.5 lx to F1.4 AGC : max
	Résolution	1080p
Direction de vision	Axial 0° ou Latéral 30°-45°-55°-70°-90°-110°	
Champ de vision	Interchangeable	D40° = H36° x V20°
		D60° = H53° x V30°
		D105° = H91° x V45°
Mise au point	Clé de réglage	De 10 cm à l'infini
Illumination	Possibilité d'avoir 4 LEDs	
Connexions	Entrée/Sortie	Eau : BSP 1/2"
		Air : BSP 3/8"
Alimentation	Boîtier électrique	100 à 250 VAC 50/60 Hz Sortie vidéo RJ45
Accessoires	Contrôle et sécurité	Bride de fixation
		Banc extracteur
		Coffret de contrôle
		Station de contrôle